

ГОСТ 23118-78

Группа Ж34

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Общие технические условия

Structural metalwork.
General specifications

Дата введения 1979-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН в действие постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 28 апреля 1978 г. N 74

Переиздание. Июль 1993 г.

Настоящий стандарт распространяется на стальные (несущие, ограждающие и совмещающие функции несущих и ограждающих) и ограждающие алюминиевые строительные конструкции (далее - конструкции) зданий и сооружений, эксплуатируемые в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 65°С и выше, и устанавливает общие технические требования к ним.

1. Классификация

1.1. Конструкции классифицируют по:

- материалу;
- назначению;
- видам соединений;

- степени заводской готовности;
- условиям эксплуатации.

1.1.2. По материалу конструкции подразделяют на:

- стальные;
- алюминиевые.

1.1.3. По назначению конструкции подразделяют на:

- несущие (основные и второстепенные);
- ограждающие;
- совмещающие функции несущих и ограждающих.

1.1.4. По видам соединений конструкции подразделяют на:

- сварные;
- болтовые (включая высокопрочные болты);
- клепаные;
- комбинированные;
- винтовые.

1.1.5. По степени заводской готовности конструкции подразделяют на:

- полностью изготавливаемые на заводе (в мастерских);
- изготавливаемые на заводе (в мастерских) в виде отправочных марок (в дальнейшем - элементов) и укрупняемые на монтаже;

1.1.6. По условиям строительства и эксплуатации конструкции подразделяют в зависимости от:

- вида силового воздействия;
- степени агрессивности среды.

1.1.6.1. По виду силового воздействия конструкции подразделяют на:

- воспринимающие постоянные нагрузки;
- воспринимающие постоянные, временные и сейсмические нагрузки.

1.1.6.2. По степени агрессивности среды конструкции подразделяют на эксплуатируемые в средах:

- неагрессивных;
- слабоагрессивных;

- среднеагрессивных;
- сильноагрессивных.

1.1.6.3. По температурным условиям конструкции подразделяют на:

- возводимые или эксплуатируемые в районах с расчетной температурой минус 40°С и выше;
- возводимые или эксплуатируемые в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С (до минус 65°С включительно);
- подвергающиеся интенсивным температурным воздействиям;
- эксплуатируемые в отапливаемых или неотапливаемых зданиях.

2. Технические требования

2.1. Конструкции должны изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, стандартов на конструкции конкретных типов, [СНиП III-18-75](#) и по рабочим чертежам КМД, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материал конструкций должен приниматься в соответствии с СНиП II-B.3-72 и СНиП II-24-74.

2.3. В стандартах на конструкции конкретных типов должны быть указаны:

- во всех случаях - марки и классы стали (марки и состояния алюминия);
- для сварных соединений - способ сварки и материал;
- для болтовых и винтовых соединений - класс прочности, материал и степень точности болтов, гаек и винтов;
- для соединений на высокопрочных болтах - материал болтов, гаек и шайб;
- для заклепочных соединений - материал, степень точности заклепок и форма головок.

2.4. Стандартами на конструкции конкретных типов должны предусматриваться предельные отклонения их линейных размеров от номинальных и отклонение формы и расположения поверхностей конструкций от проектных. Предельные отклонения должны устанавливаться в соответствии с [ГОСТ 21780-83](#), [ГОСТ 21778-81](#), [ГОСТ 21779-82](#) и ГОСТ 14140-81.

2.5. Предельные отклонения размеров сечения швов сварных соединений элементов конструкций от проектных должны соответствовать величинам, указанным в [ГОСТ 5264-80](#), [ГОСТ 8713-79](#) и [ГОСТ 14771-76](#).

2.6. Предельные отклонения размеров диаметров болтов заклепок и отверстий для них, а также

предельные отклонения размеров высокопрочных болтов и качество отверстий под них должны соответствовать величинам, указанным в [СНиП III-18-75](#).

2.7. Качество подготовки поверхности металлических конструкций перед нанесением защитных покрытий и способы защиты от коррозии устанавливаются в соответствии с требованиями СНиП II-28-73. Правила производства и приемки работ по нанесению защитных покрытий должны удовлетворять требованиям [СНиП III-18-75](#).

2.8. В случае возможности соприкосновения материалов, вызывающих контактную коррозию, следует предусматривать меры к ее предотвращению.

2.9. В стандартах на конструкции конкретных типов, подвергающихся интенсивным температурным воздействиям, должна быть предусмотрена их огнестойкая защита в соответствии со СНиП II-A.5-70.

2.10. В стандартах на конструкции конкретных типов должна предусматриваться их разбивка на отправочные элементы с учетом габаритов транспортных средств и необходимости их максимальной загрузки.

2.11. Возможность укрупнения отправочных элементов конструкций на строительной площадке для монтажа крупными блоками или отправки конструкций на строительную площадку готовыми блоками должна предусматриваться в стандартах на конструкции конкретных типов.

2.12. В стандартах на конструкции конкретных типов, предусматривающих сортамент элементов, должны быть указаны условные обозначения этих элементов.

3. Комплектность

3.1. Конструкции должны поставляться потребителю комплектно.

3.2. В стандартах на конструкции конкретных типов должен указываться состав комплекта, поставляемого заводом-изготовителем, который должен сопровождаться тремя экземплярами чертежей КМД, сертификатом или паспортом, разработанными в соответствии с [СНиП III-18-75](#).

Допускается, по согласованию с потребителем, комплектация металлических конструкций и элементов их крепления на месте сборки и монтажа.

4. Правила приемки

4.1. Изготовленные конструкции должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

4.2. Приемка конструкций должна производиться партиями или поштучно. В состав партии входят конструкции одинаковых типов и размеров, изготовленные по одной технологии. В случае приемки конструкций партиями, в стандартах на конструкции конкретных типов должен указываться размер предъявляемой партии.

4.3. Порядок предъявления конструкций к приемке и порядок приемки конструкций ОТК и потребителем должны быть указаны в стандартах на конструкции конкретных типов.

4.4. Результаты приемочного контроля конструкций должны быть оформлены актом, подписанным производственным мастером цеха и представителем ОТК предприятия-изготовителя.

5. Методы контроля

5.1. Методы контроля качества конструкций должны быть приведены в стандартах на конструкции конкретных типов.

5.2. Качество применяемого при изготовлении конструкций материала должно удостоверяться сертификатами предприятий-поставщиков.

5.3. Качество сварочных материалов и метизов должно удостоверяться ярлыками или бирками предприятий-поставщиков, наклеенными или привязанными к упаковке.

5.4. Контроль отклонений линейных размеров от номинальных, отклонения формы и расположения поверхностей конструкций от проектных следует проводить универсальными методами и средствами.

Допускается применять средства измерений, изготовленные предприятиями для внутриведомственных нужд и прошедшие поверку метрологическими организациями Госстандарта или ведомственными органами метрологической службы в соответствии с требованиями ГОСТ 8.001-80.

5.5. Метод контроля качества соединений элементов конструкций устанавливают в стандартах на конструкции конкретных типов, в зависимости от типа конструкций и соединений их элементов.

5.6. Контроль качества поверхности конструкций, подготовленной под нанесение покрытий, следует проводить по [ГОСТ 9.402-80](#).

5.7. Контроль качества защитных покрытий следует проводить по [ГОСТ 9.031-74](#), ГОСТ 9.032-

74 и [ГОСТ 9.302-88](#).

5.8. Контроль качества механически обработанных поверхностей конструкций следует проводить по образцам шероховатости, приведенным в [ГОСТ 9378-75](#).

6. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

6.1. На каждой конструкции (отправочном элементе) или на бирке к пакету должны быть нанесены следующие маркировочные знаки:

- номер заказа;

- условное обозначение, принятое в стандартах на конструкции конкретных типов или в чертежах КМД.

Допускается нанесение дополнительных маркировочных знаков (номера чертежей КМД, порядкового номера изготовления конструкции и др.), которые должны быть указаны в стандартах на конструкции конкретных типов.

Места нанесения маркировочных знаков должны быть указаны в стандартах на конструкции конкретных типов.

6.2. В стандартах на конструкции конкретных типов, требующих упаковки при транспортировании и хранении, должны быть указаны виды упаковочных материалов, тары, а также метод упаковки и маркировка тары по ГОСТ 14192-77.

6.3. Перевозить конструкции допускается транспортом любого вида при условии защиты их от загрязнения и механических повреждений.

Предприятие-изготовитель должно составлять схемы размещения конструкций на транспортных средствах и их закрепления на время транспортирования.

6.4. Погрузка, крепление, транспортирование и разгрузка конструкций должны производиться в соответствии с действующими техническими условиями транспортных министерств и ведомств.

6.5. Погрузка и разгрузка конструкций должны производиться способами, исключающими повреждение конструкций и их защитного покрытия.

6.6. Конструкции должны храниться на специально оборудованных складах рассортированными по видам, типоразмерам, маркам и должны быть защищены от загрязнения. Способы складирования конструкций для хранения устанавливаются в стандартах на конструкции конкретных типов.

7. Требования к монтажу

7.1. Монтаж металлических конструкций следует производить в соответствии с проектом производства работ, утвержденным в установленном порядке, и с требованиями [СНиП III-18-75](#).

7.2. При производстве монтажных работ не допускается:

- механическое повреждение конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др.);
- повреждение защитных покрытий.

7.3. Предельные отклонения от проектного положения смонтированных конструкций должны устанавливаться стандартами на конструкции конкретных типов.

7.4. Особые требования к монтажу конструкций должны быть приведены в стандартах на конструкции конкретных типов.

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1993